



## **CERTIFICACIONES DE SISTEMAS DE GESTIÓN DE SEGURIDAD ALIMENTARIA**

- ISO 22000:2018
- Non GMO
- HACCP/ codex alimentarius
- EAOT EN ISO 22005:2007 Traceability in the feed and food chain
- GFSI standards:
- FSSC 22000 ver5.1
- IFS Food ver 7
- IFS Broker ver 3.1
- BRC ver 8 (Eurocert auditors with AIB CB)

## **CERTIFICACIÓN DE PRODUCTO**

### **Industria Alimentaria:**

- BRC
- IFS
- Organic Product Certification
- GLOBALGAP and Add ons (GRASP, GGFSa, SPRING,McD)
- AH-DLL GROW
- NURTURE Module

## **FSSC 22000 ESTÁNDAR**

### **Beneficios**

Eficiencia de la gestión interna y por tanto ahorro de tiempo y recursos.

Mejora continua de los procesos, por lo tanto, un crecimiento más rápido.

Prácticas estándar de gestión y riesgo y menos posibilidades de mal funcionamiento.

Mejora del sistema de gestión de la inocuidad de los alimentos.

Demuestra su compromiso al proporcionar alimentos y materiales y servicios relacionados con alimentos de la mejor calidad.



Se gana la confianza de sus clientes, proveedores y partes interesadas.

Acelere el desarrollo con la gestión de riesgos estándar.

Mejora continua en el desempeño.

Evitar y gestionar fácilmente los peligros alimentarios

Incrementar la eficiencia operativa en la organización.

Expanda el negocio rápidamente con un mayor alcance global.

Reconocimiento de GFSI y, por lo tanto, credibilidad y confianza internacional para las prácticas alimentarias.

## **ISO 22000 ESTÁNDAR**

### **Beneficios**

ISO 22000 es la norma internacional voluntaria de seguridad alimentaria más popular en la industria alimentaria con más de 39 651 sitios certificados en todo el mundo. La familia ISO 22000 son estándares internacionales de consenso voluntario que se alinean con las Buenas Prácticas de Manufactura (GMP) y los Principios para el Desarrollo de Estándares Internacionales de la Organización Mundial del Comercio (OMC).

La calidad de vida de todos se beneficiará de las normas y reglamentos ISO 22000 de las siguientes disposiciones.

Mejora de la utilización de los recursos a nivel mundial

Mayores beneficios para las empresas.

Más empleos de calidad en la industria alimentaria

Mejor desarrollo económico

Seguridad alimentaria más segura

Tasas reducidas de enfermedades transmitidas por los alimentos

Documentación efectiva de técnicas, procedimientos y métodos.



Se prevé la posible armonización de las normas alimentarias nacionales

Es un estándar internacional efectivo.

Para los reguladores, es el sistema más adecuado

Brinda a las empresas una mayor seguridad alimentaria y evita que las ganancias disminuyan.

### **IFS VERSION 7 ESTÁNDAR**

#### **Beneficios de IFS para los fabricantes:**

Normas no vinculantes basadas en el riesgo

Planes de acción para mejorar el desempeño.

Un sistema unificado de aseguramiento de la calidad

Menos retiros

Procesos optimizados

Mayor competitividad

Mejora de las relaciones con los clientes y las autoridades, mejores oportunidades de negocio

Reconocimiento mundial

Red global (datos para buscar proveedores y minoristas propios)